

Palonniers à ventouses pour le verre

DSH2 - KOMBI

Double circuits de vide (450 à 1200 kg)

Palonnier rotatif manuellement sur 270° et **basculant hydrauliquement** sur 90° pas à pas. Disponible également en version rotation motorisée sur 360° (modèle DSMH2).

Cet appareil est **autonome**, la pompe à vide fonctionnant sur batterie 12 volts avec chargeur intégré dans l'ossature ou en alimentation directe 220 Volts mono. Grande autonomie d'utilisation car la pompe s'arrête dès que le vide suffisant est atteint.



Caractéristiques techniques

Système de vide

Double circuits 2 pompes et 2 réserves de vide

Propriété

Matériaux à manutentionner Non poreux
Surface Propre, plane et sèche
Exemple Verre, métal, plastique...

Diamètre des ventouses

Approximativement 330 mm 200 mm

Qualité de la ventouse

Caoutchouc noir avec triple lèvres. Abrasion possible
Resistance à la chaleur jusqu'à 100°

Nombre de ventouses	6	8	10	12	14	16	24*
Nombre de rallonges	2	2	2	4	4	4	2

Capacité de levage

(sur une surface propre et sèche à 60 % de vide)

Vertical kg	450	600	750	900	1000	1200	600
Horizontal kg	450	600	750	900	1000	1200	600

Dimensions du palonnier

Mini 1.225 x 862 mm
Maxi 2.800 x 862 mm

Epaisseur

Approximativement 370 mm

Poids 120 kg 160 kg 180 kg + 200 kg

Alimentation

Pompe Batterie 12 volts
Chargeur 230 Volt 50/60 Hz 1Ph

Accessoires

Standard Rallonges de stabilité
Support de stockage
Commande à câble « aspirer/relâcher » & « basculer »

Accessoires

Options Rotation motorisée (version DSMH2)
Radio-commande « aspirer/relâcher » & basculer
Rallonges pour verre bombé *

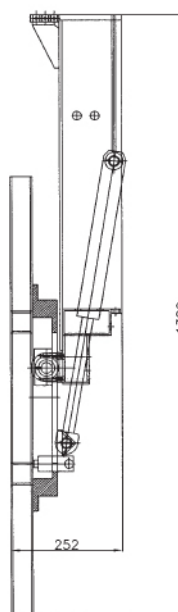
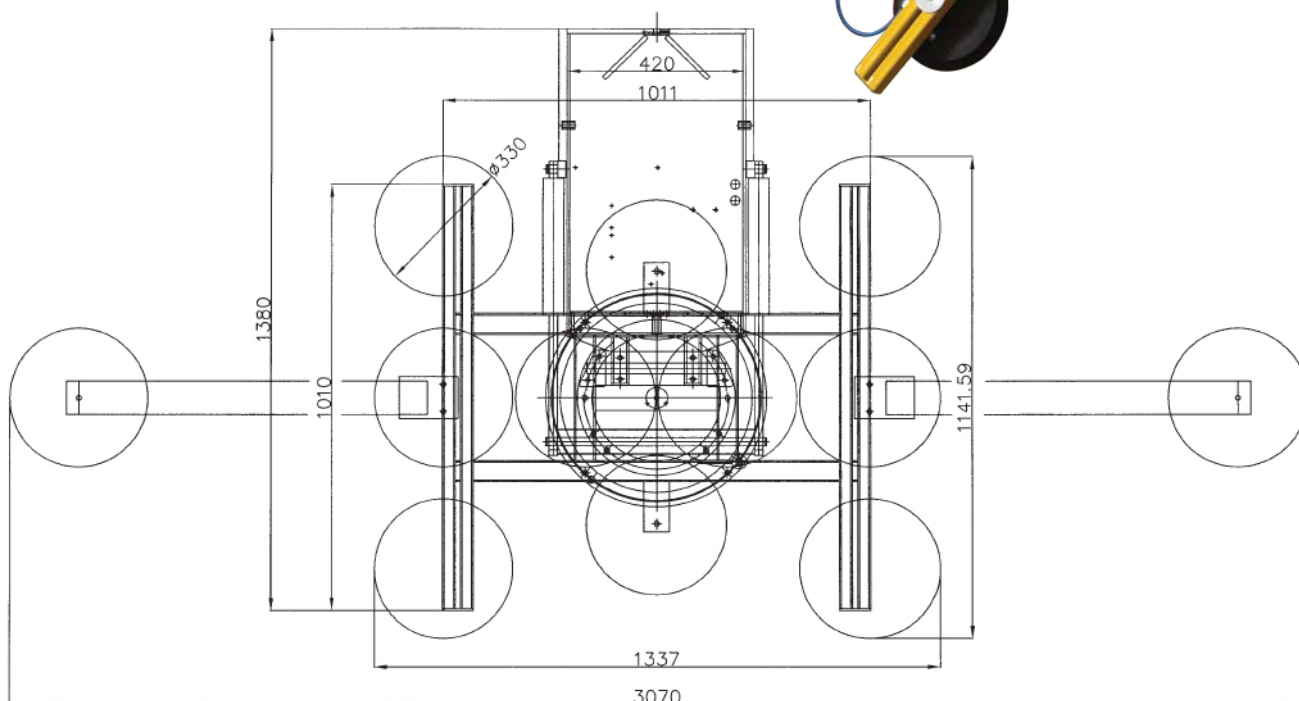


Radio commande (option)

↑	Vertical
↻	Rotation sur 270°
↙	Basculement sur 90°

Schémas techniques

- Rotation manuelle 270 ° avec arrêt tout les 45°.
- Basculement hydraulique sur 90° pas à pas
- Ventouse condamnable par robinet ¼ de tour
- Systèmes de vide (Norme EN 13155)
 - 2 vannes ¼ de tour aspirer/relâcher & 1 commande à câble
 - 2 réserves de vide avec clapet anti-retour
 - Batterie 12 volts en cas de coupure électrique
- Contrôle du vide par vacuomètre et vacuostat
- Lampe témoin et alarme sonore d'indication de charge



Norme EN 13 155

Selon la norme Européenne de sécurité EN 13 155, un appareil de levage à 1 centrale de vide ne doit être utilisé sur un chantier de l'Union Européenne qu'avec un mécanisme de fixation supplémentaire adapté.
Un appareil de levage à 2 centrales de vide peut être utilisé sans problème sur un chantier de l'Union Européenne.