

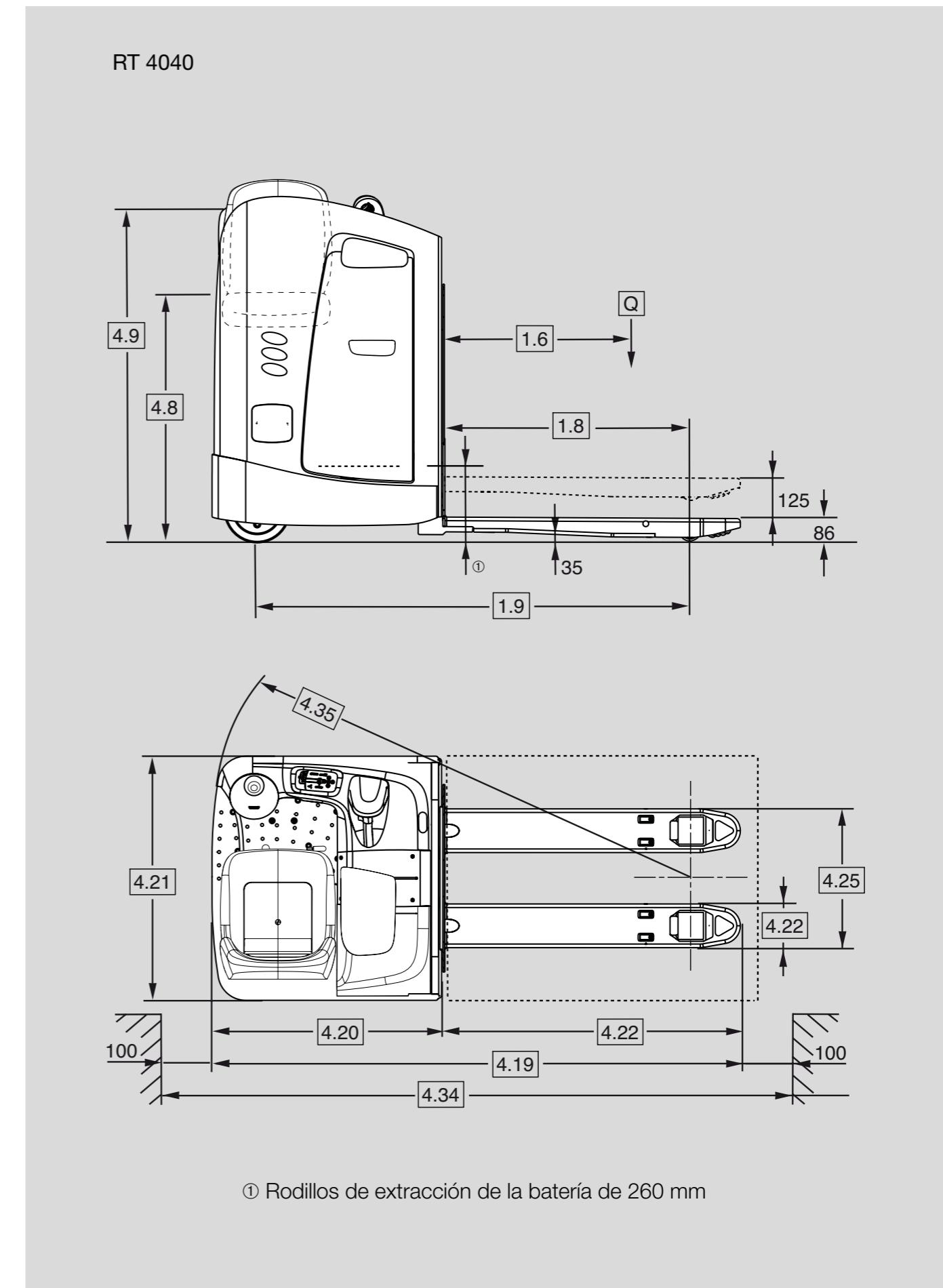
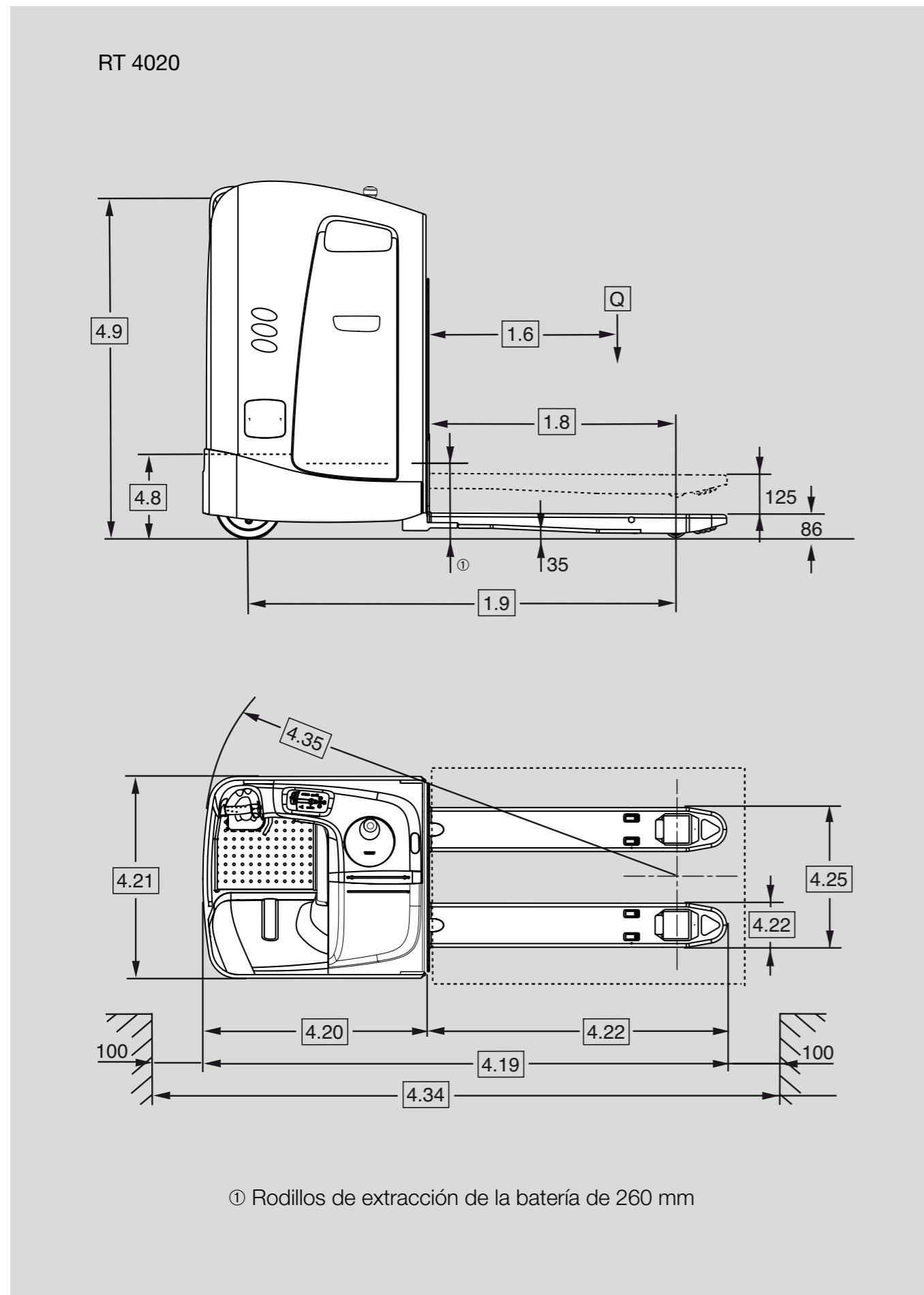
CROWN

RT 4000 SERIE

Especificaciones

Transpaleta de conductor montado





Marca distintiva	1.1	Fabricante	Crown Equipment Corporation																
	1.2	Modelo			RT 4020-2.0	RT 4040-2.0													
	1.3	Fuente de alimentación			eléctrica														
	1.4	Tipo de operario			De pie	Sentado													
	1.5	Capacidad nominal	Q	t	2,0														
	1.6	Centro de la carga	c	mm	consulte la tabla 1														
	1.8	Distancia hasta la carga	elevada	x	mm	véase la tabla 1													
	1.9	Distancia entre ejes	elevada	y	mm	véase la tabla 1													
	2.1	Peso de servicio	sin batería		kg	687	692	694	700	727	727	727	753	753	778	778			
	2.2	Carga sobre el eje	con carga, frontal/trasera		kg	véase la tabla 1													
Neumáticos/Ruedas/chasis	2.3	Carga sobre el eje	sin carga, frontal/trasera		kg	véase la tabla 1													
	3.1	Neumáticos	Vulkollan																
	3.2	Tamaño del neumático	frontal	mm	Ø 250 x 75														
	3.3	Tamaño del neumático	trasera	mm	Ø 82 x 100														
	3.4	Ruedas adicionales	rueda estabilizadora	mm	2 de Ø 125 x 54														
	3.5	Ruedas	número delante/detrás (x = ruedas motrices)		1x + 2/2														
	3.6	Banda	frontal	b10	mm	472	642												
	3.7	Banda	trasera	b11	mm	370													
Dimensiones	4.4	Altura de elevación	altura de replegado	h3	mm	211													
	4.8	Altura del asiento	en relación con punto índice del asiento/altura del puesto	h7	mm	298	1051												
	4.9	Altura del timón de control	en posición de conducción	h14	mm	1302	1347												
	4.15	Altura de las horquillas	bajadas	h13	mm	86													
	4.19	Longitud total	idéntica cuando están elevadas y bajadas	l1	mm	véase la tabla 1													
	4.20	Longitud del cabezal	idéntica cuando están elevadas y bajadas	l2	mm	876	906												
	4.21	Anchura total		b1	mm	780	950												
	4.22	Dimensiones de las horquillas	DIN ISO 2331	s/e/l	mm	véase la tabla 1													
	4.25	Separación de las horquillas		b5	mm	véase la tabla 1													
	4.32	Distancia hasta el suelo	centro de la distancia entre ejes	m2	mm	35													
Datos de rendimiento	4.34.1	Anchura de pasillo¹	para palés de 1000 x 1200 transversal, posición elevada	Ast	mm	2077	2123												
	4.34.2	Anchura de pasillo¹	para palés de 800 x 1200 longitudinal, posición elevada	Ast	mm	2277	2323												
	4.35	Radio de giro	elevada	Wa	mm	véase la tabla 1													
	5.1	Velocidad de desplazamiento	con/sin carga, unidad de tracción delante	km/h	9,0/12,5														
	5.1.1	Velocidad de desplazamiento hacia atrás	con/sin carga, horquillas delante	km/h	7,6/10,5														
Motor eléctrico	5.2	Velocidad de elevación	con/sin carga	m/s	0,05/0,08														
	5.3	Velocidad de descenso	con/sin carga	m/s	0,05/0,08														
	5.8	Máx. Pendiente superable	con/sin carga, capacidad 5 min.	%	8/24														
	5.10	Freno de servicio			eléctrico														
	6.1	Motor de tracción	capacidad a S2 60 min. / Clase H	kW	4,0														
Motor eléctrico	6.2	Motor de la bomba	régimen a S3 10 %	kW	1,3														
	6.3	Batería	conforme con DIN 43531/35/36 A, B, C, núm.		B	A													
		Tamaño máx. comp. batería	L x An. x Al.	mm	284 x 624 x 627 (288 x 628 x 784)	273 x 830 x 627 (277 x 835 x 784)													
	6.4	Tensión de la batería²	capacidad nominal, régimen a 5 h	V/Ah	24/315-375 (420-465)	24/420-500 (560-620)													
	6.5	Peso de la batería²	mín./máx.	kg	288/302 (385/404)	372/391 (502/527)													
	10.7	Nivel de presión acústica	en el asiento del operario	dB(A)	62														

¹ Cálculo AST basado en una carretilla estándar con horquillas de 1150 mm de longitud y 368 mm de punta² Con baterías de mayor tamaño (opcionales), utilice los valores que figuran entre paréntesis

Tabla 1

1.2	Modelo	RT 4020																
1.6	Centro de la carga		c	mm	500	600	600	700	800	800	800	1000	1000	1200	1200			
1.8	Distancia hasta la carga¹	elevada	x	mm	757	907	957	1157	1357	1032	995	1432	1395	1832	1795			
1.9	Distancia entre ejes¹	elevada	y	mm	1456	1606	1656	1856	2056	1731	1694	2131	2094	2531	2494			
2.1	Peso de servicio	sin batería	kg	687	692	694	700	727	727	727	753	753	778	778	778	778		
2.2	Carga sobre el eje	con carga	frontal	kg	857	901	954	1031	1105	800	758	974	943	1098	1098	1098		
2.2	Carga sobre el eje	trasera	kg	1830	1791	1740	1669	1622	1927	1969	1779	1810	1680	1705				
2.3	Carga sobre el eje	sin carga	frontal	kg	504	518	523	539	563	532	528	569	565	599	596			
2.3	Carga sobre el eje	trasera	kg	183	174	171	161											

Sistema eléctrico/baterías

Sistema eléctrico de 24 voltios con baterías con una capacidad nominal de 315 a 465 Ah (RT 4020) y de 420 a 620 Ah (RT 4040). La batería se puede extraer en dirección horizontal.

Equipamiento de serie

1. Motor de tracción Crown (AC) trifásico sin mantenimiento
2. El sistema de frenado e-GEN® ofrece un frenado eléctrico regenerativo y sin fricción. El freno mecánico se utiliza únicamente para el estacionamiento
3. Sistema de control integral Crown Access 1 2 3®
 - Display LCD
 - Arranque sin llave mediante código PIN
 - Sistema de diagnóstico del tiempo de arranque y funcionamiento
 - Indicador de descarga de la batería con corte de elevación
 - Selección de 3 perfiles de rendimiento para la tracción
 - Cuentahoras para monitorizar diversos componentes de funcionamiento de la carretilla
 - Diagnóstico integrado con capacidad de resolución de problemas en tiempo real
 - Indicador del sentido del volante
4. Compartimento del operario – RT 4020
 - Volante a la derecha
 - Tarima suspendida
 - Sensor de presencia integrado
 - Respaldo blando envolvente
5. Compartimento del operario – RT 4040
 - Volante a la izquierda
 - Altura de la tarima regulable
 - Asiento de vinilo suspendido con ajuste del peso y longitudinal
6. Conectores eléctricos sellados Deutsch
7. Desconector eléctrico
8. Rueda de tracción, ruedas estabilizadoras dobles accionadas por resorte y ruedas de carga de Vulkollan
9. Ruedas de carga sencillas
10. Retención en rampa
11. Conector de batería DIN 160 A Rema
12. Conjunto de horquillas reforzado y chasis de alto rendimiento con faldón de acero de 8 mm de espesor

13. Cubiertas de acero fáciles de desmontar con cubierta de la batería para un acceso práctico
14. Sistema de dirección eléctrica inteligente con reducción de la velocidad en giros
15. Rodillos de entrada/salida para palés

Equipamiento opcional

1. Volante a la izquierda en RT 4020
2. Opciones de separación y longitud de las horquillas
3. Extracción de la batería con bloqueo de seguridad
4. Opciones de los conectores de la batería
5. Cargador integrado (solo RT 4020 con 315-375 Ah)
6. Asiento de tal (RT 4040)
7. Ruedas motrices de goma, goma rayada, Powerfriction o Supertrac
8. Ruedas de carga en tandem
9. Protección frigorífica
10. Compatible con InfoLink®
11. Fuente de alimentación limpia de 12 V
12. Fuente de alimentación de 24 V
13. Interruptor con llave o teclado
14. Apoyacargas (opcional)
15. Alarma acústica de desplazamiento
16. Marcas soldadas en las horquillas para el posicionamiento transversal en los palés
17. Pintura especial
18. Luces estroboscópicas
19. Tubo para accesorios Work Assist™
20. Accesorios Work Assist™
 - Bandeja de carga
 - Bolsillos portaobjetos
 - Soporte para bebidas
 - Soporte para bolsas de basura
 - Soporte para escáner
 - Pinzas sujetapapeles pequeñas, medianas y grandes
 - Soportes de montaje para terminales WMS
21. Compatibles con baterías de iones de litio
22. Tarima suspendida mejorada (RT 4020)
23. Asiento y reposapiés abatibles (RT 4020)

Sistema eléctrico

Sistema eléctrico de 24 voltios gestionado por el sistema de control integral Access 1 2 3 de Crown. El motor de tracción de CA sin apenas mantenimiento mejora la aceleración y el control a cualquier velocidad.

Unidad de tracción

La serie DT 3000 está diseñada para soportar el exceso de trabajo en muelles y la robusta unidad de tracción incorpora un faldón de 10 mm de grosor reforzado que la protege junto con los componentes orientables. Un faldón de 8 mm protege la batería y el sistema de elevación. El uso de cubiertas de acero extraíbles garantiza la protección de los componentes internos frente a impactos y, al mismo tiempo, proporciona un fácil acceso para el mantenimiento.

Zona del operario y controles

El modelo RT 4020 incluye un interruptor de seguridad Entry Bar® barra de entrada que alerta a los operarios si el pie se encuentra fuera de la protección del compartimento del operario. Si el operario pisa la Entry Bar, la carretilla se ralentizará de forma automática, sonará una alarma y en la pantalla de la carretilla se mostrará el mensaje "barra de entrada". La baja altura y la amplitud de la plataforma facilitan la entrada y salida de la carretilla.

El respaldo acolchado de la RT 4020 proporciona una superficie de apoyo cómoda.

La conducción en posición lateral ofrece una visibilidad máxima en ambas direcciones de conducción. Las empuñaduras están recubiertas con uretano para aislar del frío y de las vibraciones, con dos botones de claxon intuitivos integrados en su parte inferior. La rueda de mando ergonómica de cambio de la marcha mejora la precisión de las maniobras. La dirección eléctrica disponible mejora la maniobrabilidad y la sensibilidad de la carretilla, incluso con cargas pesadas. Combinada con la reducción de velocidad en giros, la dirección eléctrica proporciona la máxima seguridad y el mayor rendimiento.

Sistema de control integral Access 1 2 3®

Gracias a su interfaz de comunicación para operarios y técnicos de mantenimiento, a la coordinación inteligente de los sistemas de la carretilla elevadora y al mantenimiento simplificado con diagnóstico avanzado, la tecnología Access 1 2 3 de Crown proporciona un rendimiento y un control óptimos.

La pantalla incluye una completa herramienta de servicio integrada para que los técnicos de mantenimiento puedan consultar los datos de entrada y salida de la carretilla de forma activa durante su funcionamiento. No es necesario ningún equipo portátil ni ninguna terminal de servicio. Desde la pantalla se puede acceder a un historial de códigos de incidencias en el que se incluyen las últimas 16 incidencias. La pantalla es una interfaz cómoda que mantiene informados a los operarios sobre cualquier cambio que afecte al rendimiento de la carretilla (cuentahoras, indicador de descarga de la batería, mensajes del operario, códigos de incidencias, etc.) y que, al activarse, permite seleccionar entre tres perfiles de rendimiento.

El ajuste de los parámetros de rendimiento se realiza también desde la pantalla, lo que permite personalizar las prestaciones de la carretilla en función de la aplicación o de los requisitos del operario. Además, se puede asignar un máximo de 25 códigos PIN a distintos operarios para vincularlos de esta forma a uno de los perfiles de rendimiento previamente programados.

Sistema de frenado e-GEN®

La potencia del motor de tracción de AC (de alto par motor) se utiliza para detener la carretilla y mantenerla parada, independientemente de que se encuentre en una pendiente, hasta que reciba una orden de desplazamiento. Este sistema elimina los ajustes y los componentes de desgaste para evitar el mantenimiento durante su vida útil.

Cuando la carretilla se detiene y el operario sale de la plataforma o desconecta la alimentación, se activa un freno de estacionamiento automático.

Normativa de seguridad

Conforme con la normativa de seguridad Europea.

La información relativa a las dimensiones y el rendimiento puede variar debido a las tolerancias de fabricación. El rendimiento se basa en un vehículo de tamaño medio y depende del peso, el estado de la carretilla, su equipamiento y las condiciones de la zona de trabajo. Los productos y las especificaciones Crown podrían cambiar sin previo aviso.