

CROWN

Spécifications

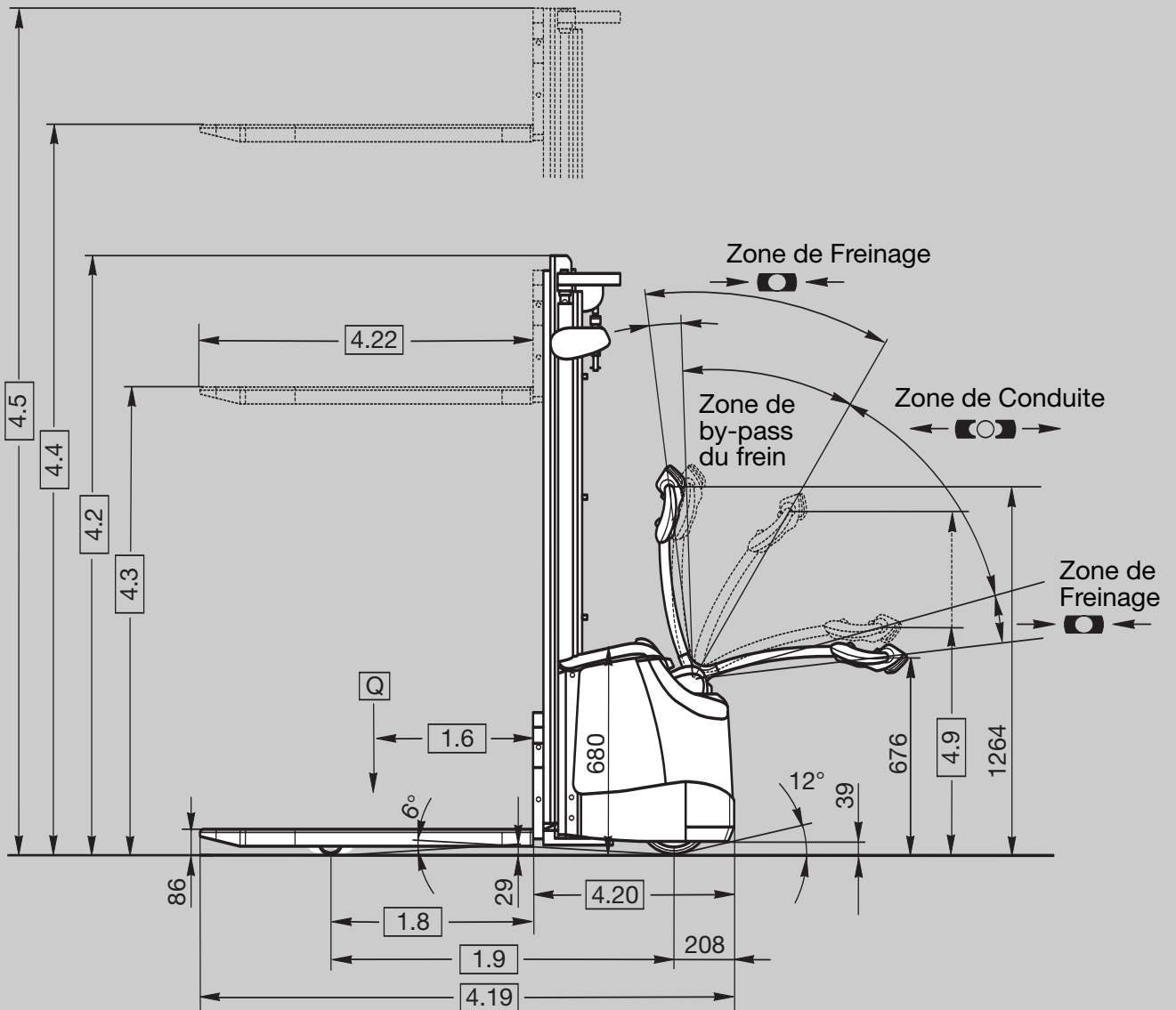
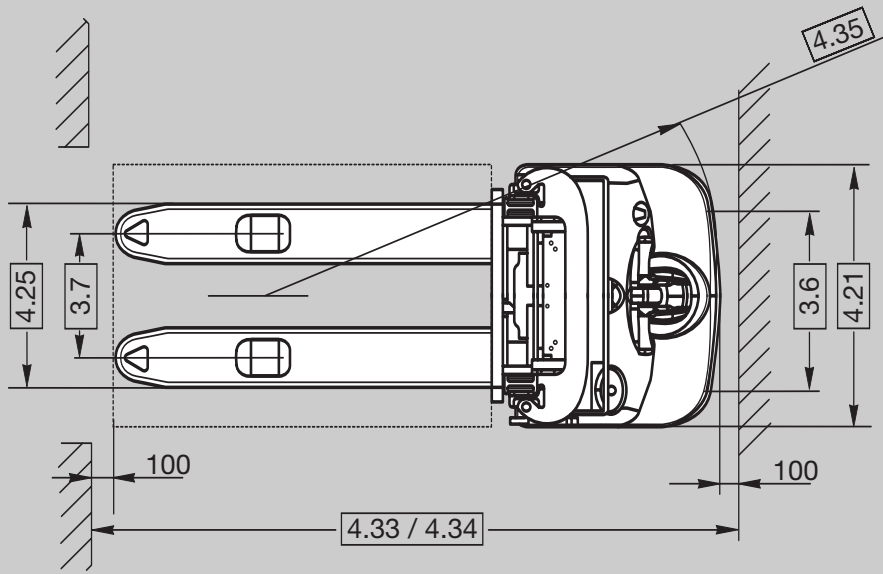
**Série WF 3000
Séries ST/SX 3000**

Gerbeur

**WF 3000
ST 3000
SX 3000**

Séries



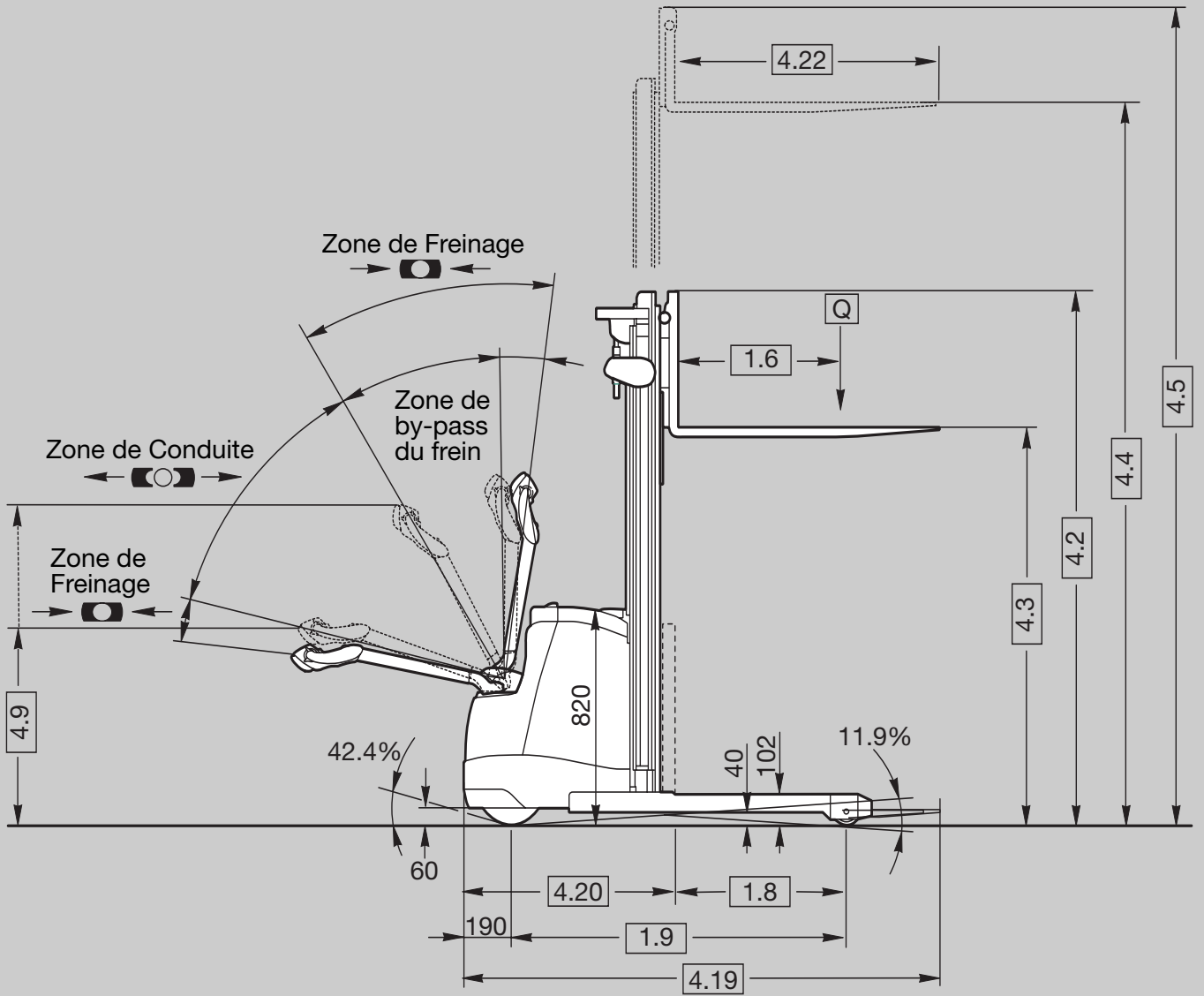
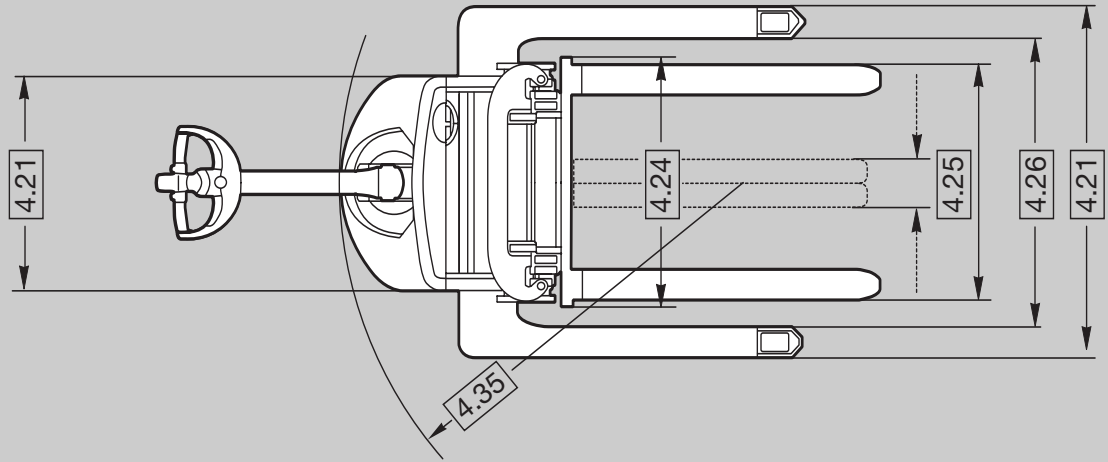


Informations générales	1.1	Fabricant	Crown Equipment Corporation								
	1.2	Modèle				WF3000-1.0 NT	WF3000-1.0 TL	WF3000-1.0 TF	WF3000-1.2 TL	WF3000-1.2 TF	
	1.3	Propulsion	électrique								
	1.4	Conduite	conducteur accompagnant								
	1.5	Capacité max.		Q	t	1.0			1.2		
	1.6	Centre de gravité		c	mm	600					
	1.8	Distance de la charge		x	mm	698					
	1.9	Empattement		y	mm	1182					
	Poids	2.1	Poids	sans batterie		kg	voir tableau 1				
2.2		Charge par essieu	en charge avt/arrière 94 Ah MF		kg	564/1121	650/1198	659/1195	-	-	
			160 Ah Ind.		kg	-	712/1212	721/1209	-	-	
			180 Ah Ind.		kg	-	732/1216	741/1214	741/1407	751/1404	
2.3	Charge par essieu	à vide avant/arrière 94 Ah MF		kg	494/191	602/246	610/244	-	-		
		160 Ah Ind.		kg	-	664/260	672/258	-	-		
		180 Ah Ind.		kg	-	683/265	693/262	683/265	693/262		
Pneus	3.1	Équipement roues			mm	Caoutchouc + Vulkollan/Vulkollan			Vulkollan		
	3.2	Roues	avant		mm	Ø 254 x 70			Ø 254 x 85		
	3.3	Roues	motrice		mm	Ø 82 x 104					
	3.4	Roues additionnelles	stabilisatrices		mm	Ø 140 x 54					
	3.5	Roues (x=motrices)	nombre, avant/arrière			1x + 1/2					
	3.6	Voie	avant		b10	mm	510				
	3.7	Voie	arrière		b11	mm	382				
Dimensions	4.2	Mât baissé	hauteur repliée		h1	mm	voir tableau 1				
	4.3	Levée libre	sans dossier de charge		h2	mm	voir tableau 1				
	4.4	Hauteur de levée			h3	mm	voir tableau 1				
	4.5	Mât déployé	hauteur déployée sans doss.		h4	mm	voir tableau 1				
	4.9	Hauteur timon	position marche min./max.		h14	mm	779 / 1181				
	4.15	Hauteur fourches basses			h13	mm	86				
	4.19	Longueur totale			l1	mm	1843				
	4.20	Longueur chariot			l2	mm	692				
	4.21	Largeur totale			b1	mm	805				
	4.22	Fourches			Lxhxl	mm	170 x 60 x 1150			186 x 60 x 1150	
	4.25	Écartement extérieur des fourches			b5	mm	560 / 670				
	4.31	Garde au sol	avec charge sous le mât		m2	mm	29				
	4.34	Largeur d'allée	1000x1200 en long		Ast	mm	2310				
800x1200 en long			Ast	mm	2243						
4.35	Rayon de braquage			Wa	mm	1401					
Performances	5.1	Vitesse de translation	en charge/à vide			km/h	5,0 / 5,5			5,5 / 6,0	
	5.2	Vitesse de levée	en charge/à vide			m/s	0,13 / 0,20			0,11 / 0,20	
	5.3	Vitesse de descente	en charge/à vide			m/s	0,42 / 0,38				
	5.7	Pente admissible	en chrg/à vide (puis. nom. 30 min.)			%	4,9 / 9,1			4,4 / 8,7	
	5.8	Pente maximale	en chrg/à vide (puis. nom. 5 min.)			%	8,4 / 15,7			9,5 / 19,4	
5.10	Freins de service					électriques					
Moteurs	6.1	Moteur de traction	Puissance nominale 60 min.			kW	0,7			1,4	
	6.2	Moteur de levage				kW	2,2				
	6.3	Batterie	DIN 43535 en forme de L		Lxhxl	mm	111 / 210 x 784 x 537				
	6.4	Tension batterie	capacité nominale 5 h			V/Ah	2x12V / 94 ^A			-	
						V/Ah	24 / 160 ^B			-	
				V/Ah	24 / 180 ^C						
6.5	Poids de la batterie	minimum + 5%			kg	72 ^A			-		
					kg	150 ^B			-		
					kg	172 ^C					
8.1	Type de variateur	traction				transistor					

^A Batterie sans entretien^B Type industriel de capacité égale à 160 Ah^C Type industriel de capacité égale à 180 Ah

Tableau 1 Hauteur de levée

	WF 3000-1.0										WF 3000-1.2										
	NT		TL				TF				TL					TF					
4.2	Hauteur repliée	1970	2400	1750	1970	2170	2400	1750	1970	2170	2400	1750	1970	2170	2400	2650	1750	1970	2170	2400	2650
4.3	Lev. libre, sans doss.	1480	1970	180	180	180	180	1250	1470	1670	1910	180	180	180	180	180	1250	1470	1670	1910	2160
4.4	Hauteur de levée	1550	2000	2500	2930	3330	3800	2600	3030	3430	3900	2500	2930	3330	3800	4300	2600	3030	3430	3900	4400
4.5	Mât dép., sans doss.	1970	2400	2896	3326	3726	4196	2996	3426	3826	4296	2896	3326	3726	4196	4696	2996	3426	3826	4296	4796
2.1	Poids sans batterie	598	619	696	717	736	759	702	723	742	765	697	718	737	760	784	703	724	743	766	789



Informations générales	1.1	Fabricant	Crown Equipment Corporation						
	1.2	Modèle			ST 3000N 1.0	ST 3000 1.0	SX 3000N 1.35	SX 3000 1.35	
	1.3	Propulsion	électrique						
	1.4	Conduite	conducteur accompagnant						
	1.5	Capacité max.		Q	kg	1000		1350	
	1.6	Centre de gravité		c	mm	600			
	1.8	Distance de la charge		x	mm	621 / 603		686 / 666	
	1.9	Empattement		y	mm	1255		1362	
	2.1	Poids	sans batterie		kg	voir tableau 1			
Pneus	3.1	Équipement roues		mm	Caoutchouc + Poly/Vulkollan		Vulkollan + Poly/Vulkollan		
	3.2	Roues	avant	mm	Ø 254 x 100		Ø 254 x 85		
	3.3	Roues	motrice	mm	Ø 102 x 50				
	3.4	Roues additionnelles	roues stabilisatrices	mm	Ø 90 x 50				
	3.5	Roues (x=motrices)	nombre, avant/arrière			1x + 2 / 2			
Dimensions	4.2	Mât baissé	hauteur repliée	h1	mm	voir tableau 1			
	4.3	Levée libre	sans dossier de charge	h2	mm	voir tableau 1			
	4.4	Hauteur de levée		h3	mm	voir tableau 1			
	4.5	Mât déployée	hauteur déployée sans doss.	h4	mm	voir tableau 1			
	4.9	Hauteur timon	position marche min./max.	h14	mm	790 / 1206			
	4.15	Hauteur fourches basses		h13	mm	51		50	
	4.19	Longueur totale		l1	mm	voir tableau 2			
	4.20	Longueur chariot		l2	mm	voir tableau 2			
	4.21	Largeur totale	avant	b1	mm	712			
	4.21		arrière	b1	mm	largeur entre longerons + 152		largeur entre longerons + 204	
	4.22	Fourches	dimensions	Lxlxh	mm	38 x 76 x 1150		38 x 102 x 1150	
	4.24	Vorkenbord breedte		b3	mm	810			
	4.25	Ecartement ext. fourches	réglable min./max.	b5	mm	232 - 765		252 - 785	
	4.26	Largeur entre longerons	réglage à la demande	b4	mm	865-1165	965-1270	865-1165	965-1270
	4.31	Garde au sol	avec charge sous le mât	m2	mm	40			
4.33	Largeur d'allée	en travers	Ast	mm	voir tableau 2				
4.34	Largeur d'allée	en long	Ast	mm	voir tableau 2				
4.35	Rayon de braquage		Wa	mm	1446		1553		
Performances	5.1	Vitesse de translation	en charge/à vide		km/h	5,0 / 5,5		5,5 / 6,0	
	5.2	Vitesse de levée	en charge/à vide		m/s	0,13 / 0,20		0,16 / 0,25	
	5.3	Vitesse de descente	en charge/à vide		m/s	0,25 / 0,25		0,26 / 0,21	
	5.7	Pente admissible	en chrg/à vide (puis. nom. 30 min.)		%	4,9 / 9,1		4,4 / 8,7	
	5.8	Pente maximale	en chrg/à vide (puis. nom. 5 min.)		%	8,4 / 15,7		9,5 / 19,4	
	5.10	Freins de service				électriques			
Moteurs	6.1	Moteur de traction	Puissance nominale 60 min.		kW	0,7		1,4	
	6.2	Moteur de levage			kW	2,2		3,0	
	6.3	Batterie	DIN 43535 / A	Lxlxh	mm	185 x 649 x 613		230 x 670 x 600	
	6.4	Tension batterie	capacité nominale 5 h		V/Ah	2 x 12V / 94 MF		4 x 6V / 192 MF	
	6.5	Poids de la batterie	minimum + 5%		kg	60		121	
8.1	Type de variateur	traction			transistor				

Tableau 1 Hauteur de levée

				ST 3000 / SX 3000 1.0 / 1.35						
Type de mât				TL				TT		
4.2	Mât baissé	hauteur repliée	mm	1700	1910	2110	2350	2600	1858	1858
4.3	Levée libre		mm	150				1348	1348	
4.4	Hauteur de levée		mm	2400	2820	3220	3700	4200	3900	4250
4.5	Mât	déployée sans dossier	mm	2910	3330	3730	4210	4710	4410	4760
2.1	Poids	ST sans batterie	kg	792	810	828	849	871	847	847
2.1	Poids	SX sans batterie	kg	955	973	991	1012	1034	1071	1071

Tableau 2 Dimensions largeur d'allée (VDI 2198)

				ST 3000		SX 3000	
Type de mât				TL	TT	TL	TT
4.19	Longueur totale	avec fourches de 1150 mm	mm	1975	1993	2017	2037
4.20	Longueur chariot		mm	825	843	867	887
4.33	Largeur d'allée	en travers 800 x 1200	mm	2360	2360	2489	2489
		1000 x 1200	mm	2356	2364	2489	2489
4.34	Largeur d'allée	en long 1200 x 800	mm	2350	2364	2404	2420
		1200 x 1000	mm	2411	2425	2470	2485

Équipement standard

1. Poignée de commande X10[®]
2. Circuit électrique de 24 volts
3. Variateur de traction à transistors MOSFET
4. Moteur doté de la technologie SEM (Moteur à excitation séparée)
5. Batterie
 - WF 1.0 et ST : 94 Ah sans entretien
 - WF 1.2 : 180 Ah industrielle à plombs ouverts
 - SX : 192 Ah sans entretien
6. Connecteur de batterie DIN 80 A
7. Chargeur à semi-conducteurs 30 Amp avec câble escamotable
8. Freinage électrique
9. Neutralisation du frein avec timon en position haute, à vitesse réduite, sans commutateur
10. Tenue de rampe
11. Frein de service électrique, régénératif et inusable
12. Groupe moteur pour applications intensives
13. Bouton d'urgence inversant automatiquement le sens de la marche
14. Câblage à code couleur
15. Diminution automatique de la vitesse de traction à grandes hauteurs d'élévation
16. Deux niveaux de performance pré-programmés
17. Roue directrice en caoutchouc (WF 1.0 et ST)
18. Roue directrice dotée de bandages Vulkollan (WF 1.2 et SX)
19. Roues porteuses avec bandages Vulkolan
20. Galets stabilisateurs en Vulkollan (WF)
21. Double galets stabilisateurs montés sur ressort (ST et SX)
22. Fourches ISO/FEM en acier forgé réglables et décrochables (ST et SX)
23. Longérons réglables (ST et SX)
24. Bac de rangement au-dessus de la batterie
25. Protection de mât en Plexiglas
26. Levée à simple vitesse, descente à deux vitesses
27. Module de commande hydraulique
28. Bouton d'avertisseur sonore de chaque côté de la poignée
29. Commutateur à clé
30. Indicateur de décharge de la batterie avec compteur horaire et coupure de levage (WF 1.2 et SX)

Équipement optionnel

1. Roue motrice en caoutchouc
2. Roue motrice dotée de bandages Vulkollan (WF 1.0 et ST)
3. Console de diagnostic pour :
 - réglage des performances
 - enregistrement d'erreurs
4. Dossieret de charge
5. Options batterie : batterie sans entretien ou batterie industrielle à plombs ouverts

6. Système de remplissage centralisé de la batterie
7. Connecteur de batterie rouge SBE160 Anderson
8. Préparation chambre froide -30° C (WF 1.2 et SX)
9. Fonction hydraulique auxiliaire avec Tablier à déplacement latéral (SX)
10. Feu clignotant
11. Alarme de déplacement
12. Accessoires Work Assist™
 - Porte-documents et support universel
 - Poches de rangement
 - Télécommande de levée/descente
13. Sans batterie ou chargeur
14. Roues porteuses jumelées
15. Indicateur de décharge de la batterie avec compteur horaire et coupure de levage (WF et ST)
16. Options de longueur et d'écartement des fourches

La poignée de commande X10

La poignée de commande montée en position centrale place l'opérateur à égale distance du châssis quel que soit le sens de la manœuvre, renforçant ainsi sa sécurité.

Les poignées sont recouvertes d'uréthane antistatique pour isoler l'opérateur du froid et des vibrations. Une coque en alliage d'aluminium moulé sous pression procure une grande résistance aux impacts. Une conception modulaire de cartes à circuits imprimés assure une fiabilité optimale et facilite l'entretien.

La poignée de commande multifonction comprend la sélection de vitesse et de sens de déplacement, les commandes de levée et de descente, un bouton d'urgence inversant automatiquement le sens de la marche, un interrupteur de niveau de performance, les boutons de l'avertisseur sonore ainsi que les commandes hydrauliques auxiliaires optionnelles.

La fonction exclusive de neutralisation des freins permet de déplacer le chariot (à vitesse réduite) quand la poignée est pratiquement à la verticale – ce qui fournit une meilleure maniabilité dans les espaces restreints. Le commutateur lièvre/tortue comporte deux modes de fonctionnement programmables selon l'expérience de l'opérateur et les conditions de l'application.

Système électrique

Système électrique de 24 volts avec fusible et chargeur intégré de 30 Amp. Ce chargeur à semi-conducteurs de qualité supérieure, refroidi par ventilateur, procure efficacité et durabilité. Il possède une fonction de mémoire avancée permettant de recharger la batterie à tout moment et peut être réglé pour les batteries ne nécessitant aucune maintenance ou pour les bat-

teries industrielles. Un câble escamotable est fourni en équipement standard.

Le module de commande de traction (TCM) est protégé contre la saleté, la poussière et l'humidité pour un fonctionnement sans soucis. Il est doté de plusieurs fonctions : protection contre la surchauffe, l'inversion de polarité, autotest et diagnostic. La commande par variateur à transistor est programmable pour des tâches spécifiques ou pour correspondre au niveau de compétence de l'opérateur.

Le moteur doté de la technologie SEM (à excitation séparée) fournit une excellente accélération et une vitesse de déplacement presque constante indépendamment de la charge. La tenue de rampe évite toute marche arrière non intentionnelle sur plan incliné quand les freins sont desserrés. Le freinage du moteur par récupération d'énergie s'active sur une pente, lors d'inversion du sens de marche (plugging) ou lorsque la commande directionnelle retrouve sa position neutre.

Groupe de traction et freins

Le réducteur Crown pour applications intensives a été conçu pour un fonctionnement silencieux, pour une transmission de puissance efficace et pour procurer une grande fiabilité tout au long de sa durée de vie dans des conditions de travail des plus dures. Le groupe de traction est monté sur le châssis grâce à des roulements à rouleaux coniques permettant de distribuer le poids de la charge de façon uniforme, réduisant ainsi l'entretien et le temps d'immobilisation.

Le groupe de traction est équipé d'un frein électromagnétique à disque, appliqué par ressort et relâché électriquement. Le frein est activé en fonction de la position de la poignée de commande. Le disque et le rotor sont facilement accessibles pour être inspectés et si nécessaire remplacés. Le freinage du moteur par récupération d'énergie assiste l'effort de freinage et allonge la durée de vie des composants.

Système hydraulique

Le moteur hydraulique pour applications intensives est doté d'une pompe et d'un réservoir intégrés pour une efficacité et une durabilité maximales. Le module de commande hydraulique (HCM) permet un démarrage et un arrêt rapide et régulier de la fonction de levage. La levée à simple vitesse et la descente à double vitesse constituent l'équipement standard du chariot. Les tiges de cylindre sont chromées et dotées de joints d'étanchéité en polyuréthane.

Une soupape de sûreté réglée à la capacité nominale protège l'ensemble des composants du système hydraulique.

Une fonction hydraulique supplémentaire adapté à un tablier à déplacement latéral est disponible en option sur le SX 3000.

Châssis

Tous les modèles sont dotés d'un châssis d'une seule pièce en acier épais, garanti à vie. Des couvercles en acier amovibles protègent les composants majeurs du chariot. Son bloc moteur bas et profilé a été optimisé pour permettre la meilleure visibilité possible en bout de fourche.

Mât

Le mât duplex ou triplex offre une excellente visibilité et possède des profilés en I gigognes et des galets en position inclinés. Les vérins de levage sont positionnés à l'extérieur et dans le gabarit des profilés en I pour obtenir la meilleure visibilité au-delà du mât et une vue dégagée des extrémités de fourche au cours des maintenances. Aux passages des différentes sections, l'amortissement du mât permet une utilisation tout en douceur. Le mât offre une très haute rigidité et les poulies de chaîne sont étanches et lubrifiées à vie. La conception du mât facilite l'accès aux galets du tablier.

Tablier porte-fourches

La série WF possède des fourches fixes en acier formé soudées à un dossieret de charge haute visibilité. Ce design permet de travailler avec des europalettes ou autres conteneurs sans périmétrage au sol. Les séries ST/SX sont dotées de fourches ISO réglables. Cela permet de manipuler une grande variété de palettes et de conteneurs du type fermés ou nécessitant une entrée de palette des quatre côtés.

Conformité aux règles de sécurité

Conforme aux normes de sécurité européennes. Les caractéristiques dimensionnelles et de performance sont susceptibles de varier dans les limites de tolérances de fabrication. Les performances données sont basées sur celles d'un véhicule moyen et sont sujettes à variation en fonction du poids, de l'état du véhicule, de son équipement et de son environnement de travail. Les produits et spécifications Crown peuvent être modifiés sans préavis.

Usines en Europe:

Crown Gabelstapler GmbH & Co. KG
Roding, Allemagne

Crown Equipment
Galway, Irlande

www.crown.com

